

### 1.1 DATI TECNICI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Aspetto	polvere
Colore	beige – beige chiaro – marrone chiaro
Odore	inodore
pH	12 – 13 (T=20°C in acqua, rapporto acqua/solido 2:1)
Contenuto di cloruri	assente
Punto di fusione	> 1200 C°
Densità relativa	2,8 - 3,5
Azione principale	Compensare il ritiro del cemento, oppure indurre un effetto microespansivo durante la fase di primo indurimento, a seconda del dosaggio utilizzato; per il confezionamento di malte da ripristino strutturale di tipo R3 e R4.
Azione collaterale	Incremento delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.
Conservazione	12 mesi negli imballi originali sigillati

### 1.2 CARATTERISTICHE FISICHE

DETERMINAZIONE (sec. EN 459-2)		DRY M 3PLUS
Densità	g/cm <sup>3</sup>	≈ 3 (a 20 °C)
Densità apparente (in mucchio)	Kg/dm <sup>3</sup>	1,0 – 1,2
Residuo su # 150μ	%	0
Residuo su # 75μ	%	10 – 20
Perdita al fuoco	%	< 2
Alcalinità totale (espressa come CaO)	%	> 50

### 1.3 CONTROLLO QUALITATIVO

Reattività (in acqua) rapporto acqua/prodotto=3:1 (sec. metodo EN 459-2 mod.)

TEMPO DI REAZIONE	DRY M 3PLUS	
	Temperatura (°C)	IR (*)
0	20	
5'	20 – 30	
10'	25 – 35	450 – 650
15'	25 – 35	700 – 1000
20'	30 – 40	
25'	35 – 45	
30'	40 – 55	1750 – 2400

(\*) IR = indice di reattività (parametro interno di produzione)

**NOTA:** l'indice di reattività è modificabile per ottenere il gradiente di espansione desiderato per il prodotto finale (malta)